



Ralston to niezależna holenderska firma rodzinna, która od 1916 r. odnosi sukcesy w produkcji i sprzedaży farb w 28 krajach. Sukcesy firmy nie biorą się stąd, że trzyma się utartych schematów – wręcz przeciwnie: opracowując produkty stale łącząc tradycyjne rzemiosło z najnowszymi technologiami i odkryciami.

Biotechnologia to wizja zrównoważonego rozwoju

W firmie Ralston zrównoważony rozwój i innowacyjność to synonimy postępu. Jako holenderska firma rodzinna Ralston wspiera innowacje, które naprawdę wpłyną na lepszą równowagę między ludźmi, środowiskiem naturalnym i zyskiem. Dążą do ekologicznych rozwiązań w dziedzinie surowców, dłuższej żywotności farb, redukcji ilości odpadów, zużycia wody i emisji CO₂ oraz wtórnego użytku opakowań.

Naturalnie dobre i trwałe

Oczywiście – dobra farba to podstawa. A tę gwarantuje Ralston. Ale zdajemy sobie sprawę z tego, że Ralston musi wspierać swoich klientów jako malarzy i jako firmy. Nie wprowadza innowacji, bo wszyscy to robią. Wprowadza innowacje, żeby ulepszyć produkty, które sprawią, że malowanie będzie przyjemnością, i które pozytywnie zaskoczą klientów.

Trwałe i wspaniałe krycie i kolor

Ralston stawia na piękną, nowoczesną przyszłość z trwałymi, ekologicznymi innowacjami. Z dumą przedstawia farby Biobased Interior – farby Ralston do ścian i sufitów oparte na ekologicznych składnikach. Wszystkie gwarantują perfekcyjne krycie, łatwe nakładanie, brak lotnych związków organicznych i naturalne technologie. Stworzone dla profesjonalistów.

Technologia na naturalnych składnikach

Stworzone przez naukę, bazujące na naturze i dostarczane z pasją. Firma Ralston opracowała innowacyjną technologię, dzięki której możliwe jest zastąpienie tradycyjnych spoiw kopalnianych spoiwami na bazie skrobi. W odróżnieniu od produktów kopalnych skrobia należy do grupy tak zwanych surowców odnawialnych. Skrobia to odnawialny surowiec pochodzenia roślinnego, dostępny regionalnie i otrzymywany z ziemniaków i kukurydzy. Jako że skrobia pozyskiwana jest z odpadów pochodzących z produkcji żywności, nie ma potrzeby uprawy roślin tylko w tym celu. W ten sposób można oszczędzić na każdym tysiącu litrów farby około

150 kilogramów tradycyjnych składników. Farby Ralston są więc ekologiczne, bo bazują na odnawialnych surowcach, a także ponieważ wszystkie produkty z logo BIOBASED sprzedawane są w opakowaniach z materiałów pochodzących z recyklingu.

Trwałe DNA

„Już od czterech pokoleń, od momentu założenia naszej firmy w 1916 r., poszukujemy jako rodzinne przedsiębiorstwo innowacji długoterminowych. Trwałość i zrównoważony rozwój mamy w genach. Dzięki naszym ekologicznym farbom Ralston zawsze dokonają Państwo świadomego wyboru. Te farby oferują nie tylko najlepszy efekt końcowy Państwa projektu, ale także przyczyniają się do niższego zużycia surowców kopalnych dzięki zastosowaniu surowców odnawialnych.”

Wyniki na najwyższym poziomie

Wszystkie farby Ralston do ścian i sufitów gwarantują wspaniałe krycie. Oszczędza to czas malowania i daje najlepszy efekt końcowy. W zależności od Klient może wybierać spośród różnych klas odporności na ścieranie i poziomów połysku. Nie zawierają rozpuszczalników i są oparte na naturalnych składnikach. Oferta Ralston to także produkty do zadań specjalnych.

To profesjonalne farby prosto z Holandii, marka eksportowa firmy Van Wijhe Verf (WIJZONOL). Charakteryzuje je stała jakość i kolor oraz wsparcie ludzi, którzy zawsze szukają innowacji i trwałych, ekologicznych rozwiązań.



■ RALSTON COLOUR & COATINGS B.V

Russenweg 14, P.O Box 205, NL-8000 AE Zwolle, The Netherlands

Kontakt w Polsce:

+48 515 422 928 Polska Północna, +48 665 646 801 Polska Południowa

www.ralston.pl, www.ralstoncolour.com



Wall Primer. Koncentrat głęboko penetrujący, wzmacniający i wyrównujący chłonność podłoża, szybko schnący (następna warstwa po 4-6 godz.), redukujący zużycie farb nawierzchniowych. **Podłoże:** tynki cementowo-wapienne i gipsowe, płyty g-k, beton i żelbet, podłoża słabe i bardzo chłonne gruntować bez rozcieńczenia. **Wydajność [m²/l]:** do 20 (w proporcji 1:3 z wodą).



ColourPrime. Farba podkładowa w pełnym systemie kolorowania, po zagruntowaniu wystarcza jednokrotne malowanie farbą nawierzchniową, wzmacnia i wyrównuje chłonność podłoża, szybko schnąca (następna warstwa po 4-6 godz.). **Podłoże:** tynki cementowo-wapienne i gipsowe, gładzie gipsowe, płyty g-k, betony i żelbet. **Wydajność [m²/l na jedną warstwę]:** do 14.



PRO MAT. Farba na ściany i sufity wewnątrz budynków. Rewelacyjna rozlewność i wydłużony czas wysychania tworzą perfekcyjnie gładki efekt. Łatwa aplikacja bez smug. Duża siła krycia. Odporna na szorowanie. **Podłoże:** tynki gipsowe i cem.-wap, gładzie gipsowe, suche tynki, betony i żelbet. **Odporność na szorowanie na mokro:** w klasie 1 PN-EN 13300. **Wydajność [m²/l na jedną warstwę]:** do 18. **Stożek polysku:** 3 mat.



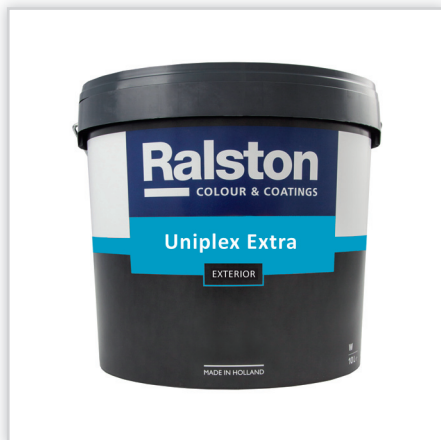
SuperTex Mat. Ekologiczna farba do wewnątrz (środek wiążący na bazie skrobi) wspinalnie kryjąca, umożliwia wykonanie niewidocznych miejscowych poprawek, miliony metrów kwadratowych wymalowanych obiektów referencyjnych. **Podłoże:** tynki gipsowe i cem.-wap., gładzie gipsowe, suche tynki, betony i żelbet. **Odporność na szorowanie na mokro:** w klasie 2 PN-EN 13300. **Wydajność [m²/l na warstwę]:** do 18. **Stożek polysku:** 3-5 mat.



ExtraTex Mat. Ekologiczna (środek wiążący na bazie skrobi), absolutnie matowa farba do wewnątrz, bardzo dobrze zmywalna/szorowana na mokro (w klasie 1 PN-EN 13300) przy zachowaniu matowej powłoki, redukuje efekt smużenia, maskuje nierówności podłoża. **Stożek polysku:** 0,5-2 głęboki mat. **Podłoże:** ściany, dedykowana na sufity i korytarze, tynki gipsowe i cem.-wap., gładzie gipsowe, suche tynki, betony i żelbet. **Wydajność [m²/l na warstwę]:** do 18. **Stożek polysku:** 0,5-2 głęboki mat.



Tex Mat. Jednopolowkowa farba do wewnątrz, antyalegiczna, redukcja efektu smużenia ZERO VOC, produkując 1000 litrów farby chronimy środowisko eliminując 100 kg odpadów chemicznych. **Podłoże:** każdy sufit i ściana, tynki gipsowe i cem.-wap., gładzie gipsowe, suche tynki, betony i żelbet. **Odporność na szorowanie na mokro:** w klasie 3 PN-EN 13300. **Wydajność [m²/l na jedną warstwę]:** do 16. **Stożek polysku:** 4-6 mat, gama 800 jasnych kolorów.



Uniplex Extra. Farba do wewnątrz i na zewnątrz o dużej sile krycia, odporna na warunki atmosferyczne, rozwój pleśni i grzybów, UV, paroprzepuszczalna, zmywalna. **Odporność na szorowanie na mokro:** w klasie 1 PN-EN 13300. **Podłoże:** elewacje, fasady zabytków, cokoły garaży i budynków, tynki cementowo-wapienne i mineralne, betony i żelbet. **Stożek polysku:** 9-11 satynowy mat.



Siloxan Mat. Krzemorganiczna farba fasadowa nowej generacji, hydrofobowa, samoczyszcząca i oddychająca, odporna na grzyby i algi. **Podłoże:** elewacje ocieplone i odnawiane, fasady zabytków, tynki cem.-wap. i mineralne, beton i żelbet, cegły. **Odporność na szorowanie na mokro:** klasa 1 PN-EN 13300. **Wydajność [m²/l na jedną warstwę]:** do 16. **Stożek polysku:** 3-5 głęboki mat imitujący szlachetny materiał, pełna gama 65000 kolorów, 4- krotnie większa trwałość kolorów.



PlastDecor. Ekstremalnie wytrzymała, super elastyczna powłoka do wewnątrz i na zewnątrz, wodo- i chemoodporna, odporna na warunki pogodowe i paroprzepuszczalna. **Podłoże:** niemal każde podłoże, doskonała przyczepność, nakładanie do gr. 10 mm i modelowanie efektów dekoracyjnych, mostkowanie rys do 0,3 mm. **Odporność na szorowanie na mokro:** w klasie 1 PN-EN 13300. **Wydajność [m²/l na jedną warstwę]:** do 10. **Stożek polysku:** 7-8 mat, zwiększona trwałość koloru.